

Таблица применения электроприводов производства  
 ЗАО «Тулаэлектропривод»  
 на изделиях Гусевского арматурного завода ООО «Гусарь»

Обозначение задвижки	DN,мм	PN,Мпа	Тип электропривода (ТУ 26-07-015-89)	М кр., Н.м
30с941нж 30с941нж 30нж941нж 30нж941нж1	50	1,6	Н-А2-05 В-А2-05	25-60
	80			
	100		Н-А2-11, В-А2-11	60-100
	150			
	200		Н-Б1-06 В-Б1-06	100-300
	250			
	300			
400	Н-В-06, В-В-06	250-630		
30с999нж, 30с999нж 30нж999нж,30нж999нж1	50	2,5	Н-А2-11, В-А2-11	60-100
	80			
	100		Н-Б1-05, В-Б1-05	100- 300
	150			
	200		Н-Б1-06 В-Б1-06	100- 300
	250			
	300			
400	Н-В-06, В-В-06	250-630		
30с915нж 30с915нж 30нж915нж 30нж915нж1 30с995нж 30с995нж 30нж995нж 30нж995нж1	50	4,0	Н-А2-11, В-А2-11	60-100
	80			
	100		Н-Б1-05, В-Б1-05	100- 300
	150			
	200		Н-В-06, В-В-06	250-630
	250			
	300		Н-В-19, В-В-19	630-1000
	400			
Обозначение клапана	DN,мм	PN,Мпа	Тип электропривода	Номинальное усилие на штоке, Н
25ч940нж	25	1,6	ЭПП-0	400-4000
	40			
	50		ЭПП-1	3200-8000
	80			
25ч945бр 25ч943нж	15	1,6	ЭПП-0	400-4000
	20			
	25			
	32			
	40			
	50		ЭПП-1	3200-8000
	65			
	80			
	100			
125				