

**Таблица применения электроприводов ЗАО «Тулаэлектропривод»
на изделиях
ЗАО «ПО «Муромский завод трубопроводной арматуры»**

Обозначение изделия	Ду, мм	Ру, МПа	Мкр., Нм	Тип электропривода (ТУ 26-07-015-89)	Частота вращения выходного вала, об/мин	Мкр., Нм	Время перекрытия арматуры
30с941нж 30лс941нж	50	1,6	52	Н(В)-А2-04	12	25-60	75
				Н(В)-А2-05	24		37,5
	80		84	Н(В)-А2-10	12	60-100	115
				Н(В)-А2-11	24		57,5
				Н(В)-А2-13	48		29
	100		84	Н(В)-А2-10	12	60-100	135
				Н(В)-А2-11	24		67,5
				Н(В)-А2-13	48		34
	150		160	Н(В)-А2-10	12	60-100	165
				Н(В)-А2-11	24		82,5
				Н(В)-А2-13	48		41
				100-300	Н(В)-Б1-03	25	79
					Н(В)-Б1-06	50	39,5
					Н(В)-Б1-09	6	330
	200		160	Н(В)-Б1-03	25	100-300	103
				Н(В)-Б1-06	50		51,5
				Н(В)-Б1-09	6		430
	250		280	Н(В)-Б1-03	25	100-300	103
				Н(В)-Б1-06	50		51,5
				Н(В)-Б1-09	6		430
300	320	Н(В)-Б1-03	25	100-300	127		
		Н(В)-Б1-06	50		63,5		
30с964нж 30лс964нж	50	2,5	52	Н(В)-А2-04	12	25-60	75
				Н(В)-А2-05	24		37,5
	80		84	Н(В)-А2-10	12	60-100	115
				Н(В)-А2-11	24		57,5
				Н(В)-А2-13	48		29
	100		84	Н(В)-А2-10	12	60-100	135
				Н(В)-А2-11	24		67,5
				Н(В)-А2-13	48		34